


АРАМИЛЬСКИЙ
ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



Металлоконструкции
любой
сложности



**Арамильский завод
металлоконструкций**



Сотрудничество с нами – это важный этап
в развитии взаимовыгодного бизнеса!

2



Уважаемые партнеры и будущие клиенты!

Вас приветствует команда ООО «АЗМК». Мы рады предложить Вам полный спектр металлоконструкций для строительства в электроэнергетической отрасли. Основные типы конструкций, изготавливаемых на нашем заводе:

- металлические решетчатые опоры высоковольтных линий электропередач (35 кВ - 500 кВ);
- металлоконструкции открытых распределительных устройств ПС (порталы, прожекторные мачты, металлические стойки и опоры для оборудования ПС);
- металлоконструкции свайных фундаментов и ростверков;
- емкости и резервуары;
- антенные опоры;
- дорожные и мостовые ограждения;
- металлоконструкции зданий и сооружений;
- металлоконструкции элементов контактной сети железной дороги;
- опоры под трубопровод.

Предприятие обладает площадями и парком высокотехнологичного оборудования, необходимого для серийного производства металлоконструкций. В настоящий момент производственные мощности позволяют выпускать 1500-2000 тн комплектной продукции в месяц.

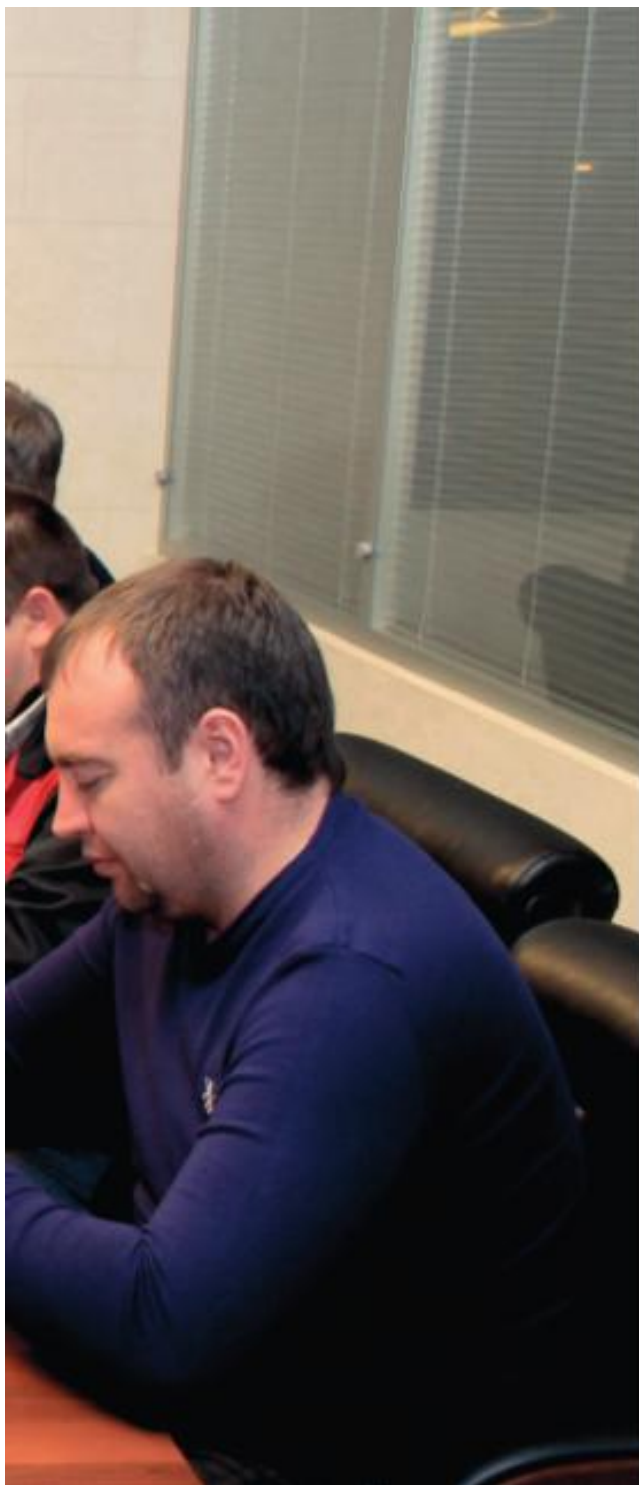
Металлические решетчатые опоры ВЛ35-500 кВ и металлоконструкции для ОРУ ПС, в соответствии с заключением аттестационной комиссии № 03-11, соответствуют требованиям и рекомендуются для применения на объектах ПАО «Россети».

Наше предприятие наращивает рыночный потенциал, повышая производительность труда и качество продукции.

Мы находимся в постоянном поиске новых технологий, идей и решений для развития нашего бизнеса.



Предлагая Вам добросовестное и взаимовыгодное сотрудничество, мы рассчитываем приобрести в Вашем лице постоянного клиента.



Многочисленные клиенты выбрали именно нас в качестве надежного поставщика. Наша продукция была успешно использована при строительстве следующих объектов:

- ПС 500 кВ «Чагино»;
- ПС 500 кВ «Чугуевка»;
- ПС 500 кВ «Лозовая»;
- «Расширение КРУЭ 220 кВ ПС 500 кВ Чагино»;
- ПС 220 кВ «Борская»;
- ПС 220 кВ «Амур»;
- ПС 220 кВ «Северная»;
- ВЛ 500 кВ «Чугуевка - Лозовая - Владивосток»;
- ВЛ 500 кВ «Курган - Ишим»;
- ВЛ 330 кВ «Нальчик - Владикавказ-2»;
- ВЛ 220 кВ «Артемовская ТЭЦ - Владивосток»;
- ВЛ 220 кВ «Зейская ГЭС - Магдагачи»;
- ВЛ 220 кВ «Комсомольская - Селихино - Ванино»;
- ВЛ 220 кВ «Тарко-Сале - Уренгой»;
- ВЛ 220 кВ «Призейская - Эльгауголь»;
- ВЛ 220 кВ «Вардане - Дагомыс 1,2 цепь»;
- ВЛ 220 кВ «УСГС - выходной портал КРУЭ 220 кВ»;
- ВЛ 110 кВ на ПС 110-/35/6 кВ в районе Мало-Балыкского месторождения;
- ВЛ 110 кВ ГТЭС Приобское м/р;
- ВЛ 35 кВ «Озерная 1-2 цепь» Усть-Балыкского месторождения и др.

Мы предлагаем своим партнерам и клиентам наиболее выгодные условия: короткие сроки изготовления металлоконструкций, высокое качество поставляемой продукции и конкурентные цены.

С уважением,
Генеральный директор

Вячеслав Валерьевич Бабин

О ПРЕДПРИЯТИИ

Выпуск металлоконструкций
составляет 1500-2000 тонн в месяц.

6



ООО «Арамильский завод металлоконструкций» является производителем металлических изделий для электроэнергетической отрасли. Производственные мощности предприятия позволяют выпускать 1500-2000 тонн комплектной продукции ежемесячно.

Завод оснащен высокопроизводительным оборудованием положительно зарекомендовавших себя на рынке зарубежных производителей: **FIN CNC MACHINE, GEKA, Bomar, AJAN**. Оборудование зарубежных и российских производителей применяется в таких технологических процессах, как: резка, рубка, гибка, фрезеровка, вальцовка, сверление, проколка, сварка и маркировка углового и листового металлопроката.

Предприятие занимается разработкой чертежей КМД в собственном конструкторском отделе и изготовлением металлоконструкций любой сложности из ст.3 и ст.09Г2С, а именно:

1. Металлические опоры линий электропередач 35-500 кВ.
2. Металлоконструкции свайных фундаментов и ростверков.
3. Металлоконструкции для ОРУ ПС 35-500 кВ.
4. Емкости и резервуары.
5. Антенные опоры.
6. Дорожные и мостовые ограждения барьерного типа.
7. Металлоконструкции зданий и сооружений.
8. Металлоконструкции элементов контактной сети железных дорог.
9. Опоры под трубопровод.



**Свердловская обл.
г. Арамиль, Гарнизон, 3 - 1
Тел./факс: (343) 389-06-73
(343) 389-06-74
(343) 389-06-75**

О ПРЕДПРИЯТИИ



Сотрудники имеют многолетний опыт работы в области производства металлоконструкций

8



ПРОДУКЦИЯ

- Металлические опоры ЛЭП
- Прожекторные мачты
- Антенные опоры и башни сотовой связи
- Металлические конструкции свайных фундаментов
- Винтовые и крестовые сваи
- Металлоконструкции ОРУ ПС
- Емкости и резервуары
- Дорожные и мостовые ограждения
- Металлоконструкции элементов контактной сети железных дорог
- Металлоконструкции зданий и сооружений
- Опоры под трубопровод

Антенные опоры и башни сотовой связи

Антенные опоры и башни сотовой связи предназначены для крепления антенн базовых станций и радиорелейных линий. Наше предприятие имеет возможность изготавливать металлоконструкции антенных опор и башен сотовой связи из уголкового и трубного проката высотой от 20 до 80 метров по типовому проекту 7592тм-т1 и чертежам, предоставленным Заказчиком.

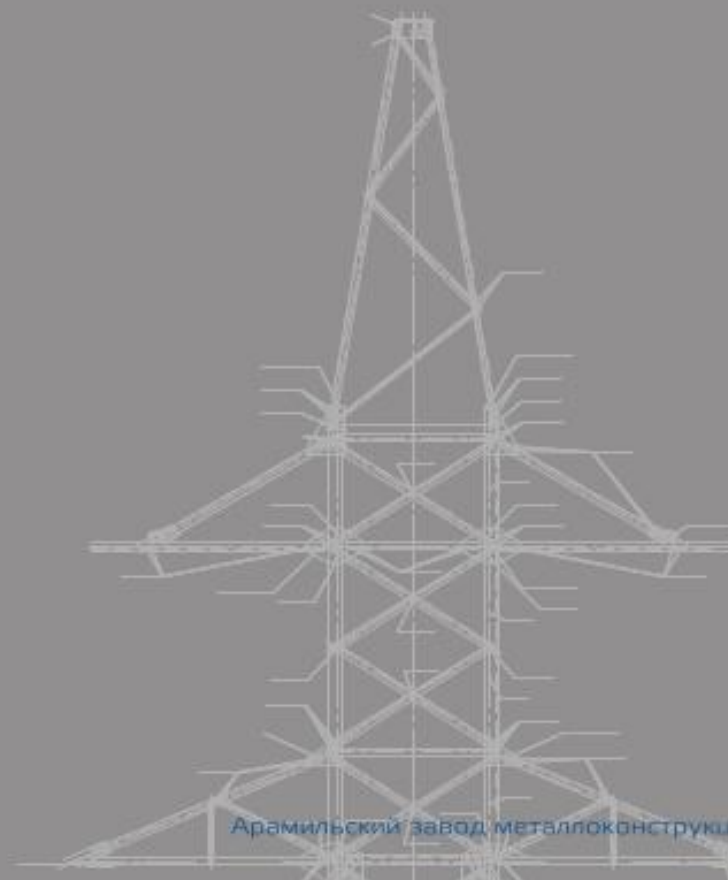
Антикоррозийная защита выполняется различными видами лакокрасочных материалов, чередующимися красными и белыми полосами в соответствии с требованиями РЭГА РФ-94.



Металлические решетчатые опоры ЛЭП (35 кВ, 110 кВ, 220 кВ, 330 кВ, 500 кВ)

Металлические решетчатые опоры ЛЭП высоковольтных линий электропередач являются основной продукцией ООО «Арамилский завод металлоконструкций». Мы осуществляем поставку следующих видов опор:

- Промежуточные опоры 35 кВ
- Анкерно-угловые опоры 35 кВ
- Промежуточные опоры 110 кВ
- Анкерно-угловые опоры 110 кВ
- Промежуточные опоры 220 кВ
- Анкерно-угловые опоры 220 кВ
- Промежуточные опоры 330 кВ
- Анкерно-угловые опоры 330 кВ
- Промежуточные опоры 500 кВ
- Анкерно-угловые опоры 500 кВ



Металлоконструкции свайных фундаментов и ростверков

Применяются для образования свайных фундаментов металлических опор ЛЭП и конструкций ОРУ ПС.

Винтовые и крестовые сваи

Винтовые сваи - тип свай, заглубляемых в грунт методом завинчивания в сочетании с вдавливанием. Винтовые сваи состоят из ствола и лопасти (или лопастей); изготавливаются с литыми либо сварными наконечниками различной конфигурации.

Крестовые сваи – металлическая свая крестовидного сечения, отличающаяся сравнительно малым весом, высокой технологичностью установки в грунте, а также низкой трудоемкостью и энергоемкостью установки.

Металлоконструкции ростверков

Верхняя часть свайного фундамента, распределяющая нагрузку от несущих элементов здания (сооружения).





Металлоконструкции ОРУ ПС

ООО «Арамилский завод металлоконструкций» производит поставку порталов для открытых распределительных устройств (ОРУ) 35-500 кВ, прожекторных мачт ПМС, металлоконструкций стоек и опор под оборудование.



Арамилский завод металлоконструкций

Емкости и резервуары

Производство стальных резервуаров и емкостей осуществляется на высокотехнологичном четырехвалковом гидравлическом станке АНС 25/13 SY300-106.

Предприятие изготавливает емкости и резервуары для приема, хранения, выдачи различных жидкостей плотностью до 1 т/м³, таких как вода, темные и светлые нефтепродукты и т.п., в различных климатических условиях, надземного и подземного размещения.

Металлические резервуары вертикальные стальные (РВС), металлические резервуары горизонтальные (РГ), а также емкости подземные (ЕП) изготавливаются по типовым и индивидуальным проектам.

Освоена технология изготовления емкости с антикоррозийным покрытием – горячий цинк, состоящей из четырех либо шести сегментов.



Дорожные и мостовые ограждения барьерного типа

Изготовление конструкций дорожных металлических ограждений барьерного типа, применяемых для обеспечения безопасности движения транспортных средств, а также пешеходов на всех улицах и автомобильных дорогах, в том числе — на мостовых сооружениях и в тоннелях, осуществляется в соответствии с ГОСТ 26804-2012 «Ограждения дорожные металлические барьерного типа». Конструкции производят из специального гнутого и стального S-образного профиля.

Конструкции ограждений защищаются от коррозии различными способами, в том числе и горячим оцинкованием согласно ГОСТ 9.307-89.

Преимущества металлических ограждений:

- мобильность;
- легкая установка.



Металлоконструкции элементов контактной сети железных дорог

Ригели жестких поперечин для контактной сети железных дорог балочного типа.

Жесткие поперечины балочного типа представляют собой металлические фермы с параллельными поясами и раскосами. Ригель состоит из блоков, стыкующихся между собой приварными накладками из угловой стали либо болтовыми соединениями.

Стойки опор контактной сети производятся из горячекатаных швеллеров.

Металлические стойки являются типовыми конструкциями и соответствуют требованиям ГОСТ Р 54270-2010.





Металлоконструкции зданий и сооружений

Здания и сооружения, состоящие из разных элементов металлопроката, отличаются высокой несущей способностью, функциональностью и долговечностью. Металлические каркасы позволяют создавать проекты разной сложности. В промышленном и гражданском строительстве с помощью металлических каркасов создают надежные и экономичные сооружения производственных помещений, складов и логистических центров, спортивных комплексов и торгово-развлекательных центров и т. п.

ПРОДУКЦИЯ



18

www.azmk.pf



Опора трубопровода

Конструктивный элемент, защищающий трубу от повреждений в месте контакта с опорной конструкцией и предназначенный для удержания трубопровода в проектном положении. По назначению опоры чаще всего разделяют на подвижные и неподвижные.

Под неподвижными опорами обычно подразумевают шарнирно-неподвижные и абсолютно неподвижные опоры. Названные опоры препятствуют линейным и угловым перемещениям трубопровода.





ПРОДУКЦИЯ

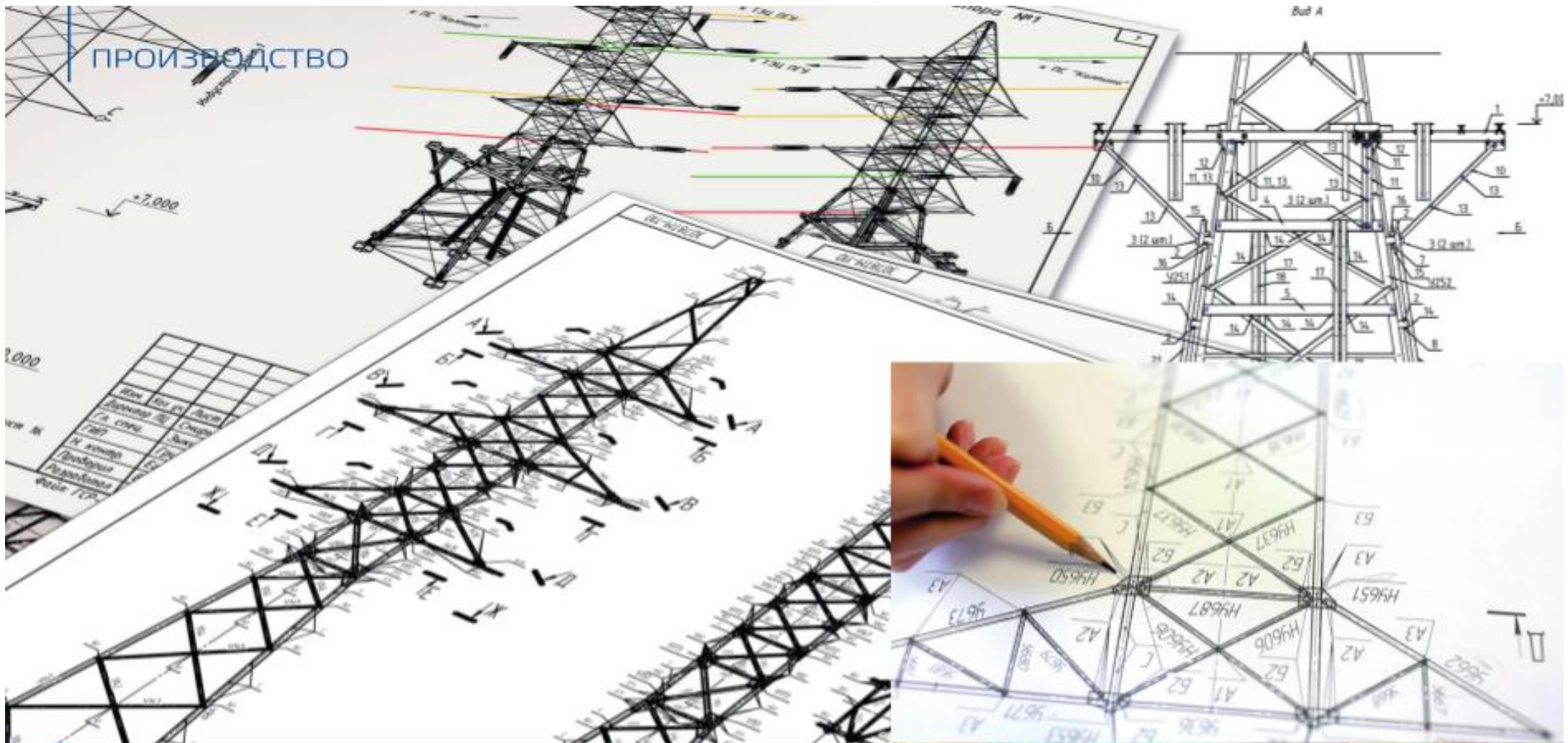
20

Металлические опоры ЛЭП
Пржекторные мачты
Антенные опоры и башни сотовой связи
Металлические конструкции свайных фундаментов
Винтовые и крестовые сваи
Металлоконструкции ОРУ ПС
Емкости и резервуары
Дорожные и мостовые ограждения
Металлоконструкции элементов контактной сети железных дорог
Металлоконструкции зданий и сооружений
Опоры под трубопровод

ПРОИЗВОДСТВО

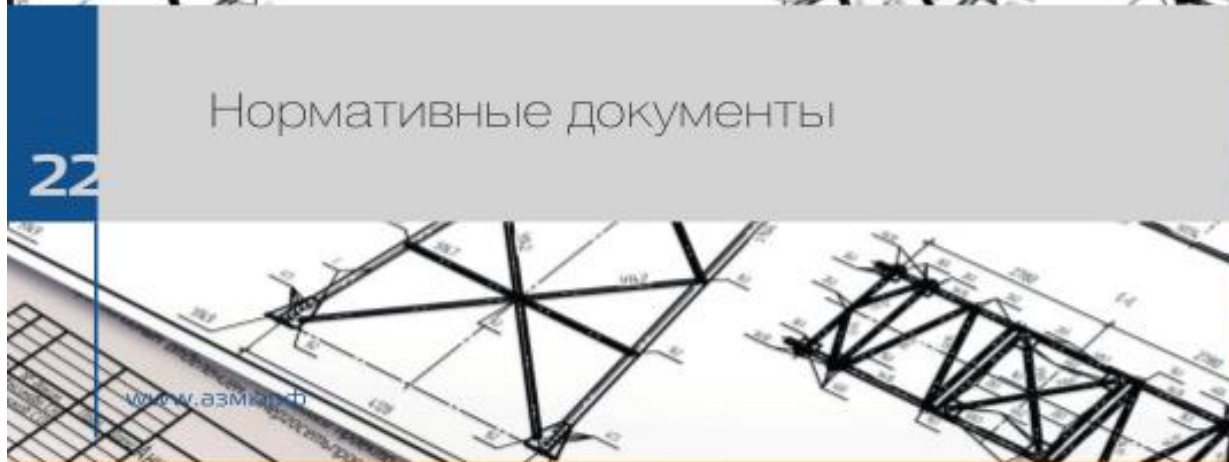
- Нормативные документы
- Оборудование
- Антикоррозийная защита
- Контроль качества

ПРОИЗВОДСТВО



Нормативные документы

22





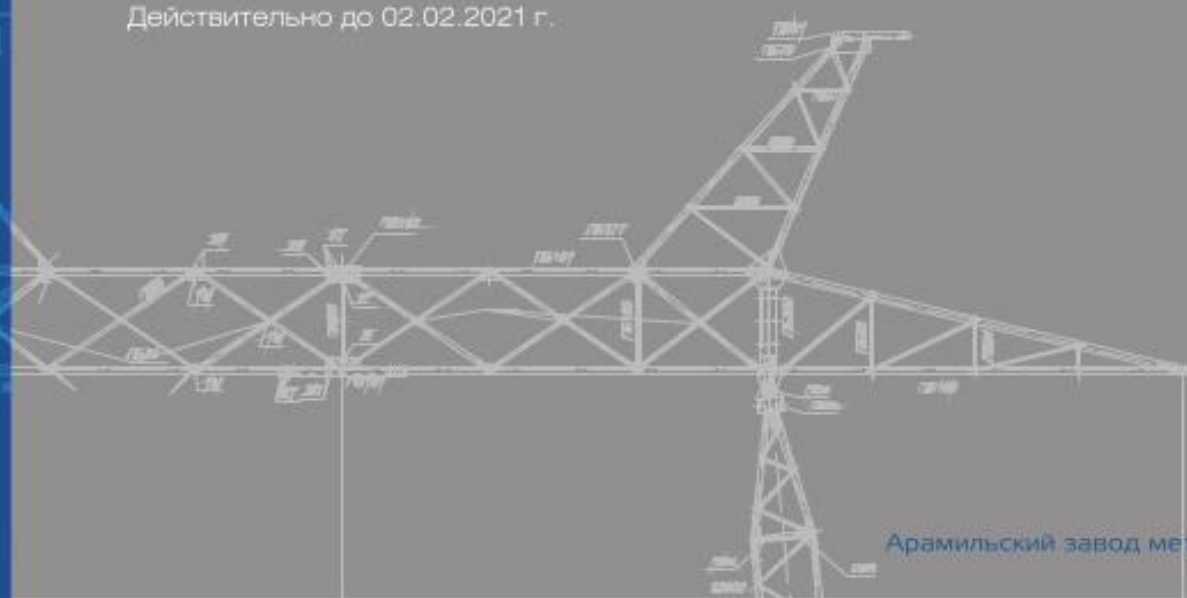
Нормативные документы

Стальные конструкции опор изготавливаются в соответствии с нормативной и проектной документацией:

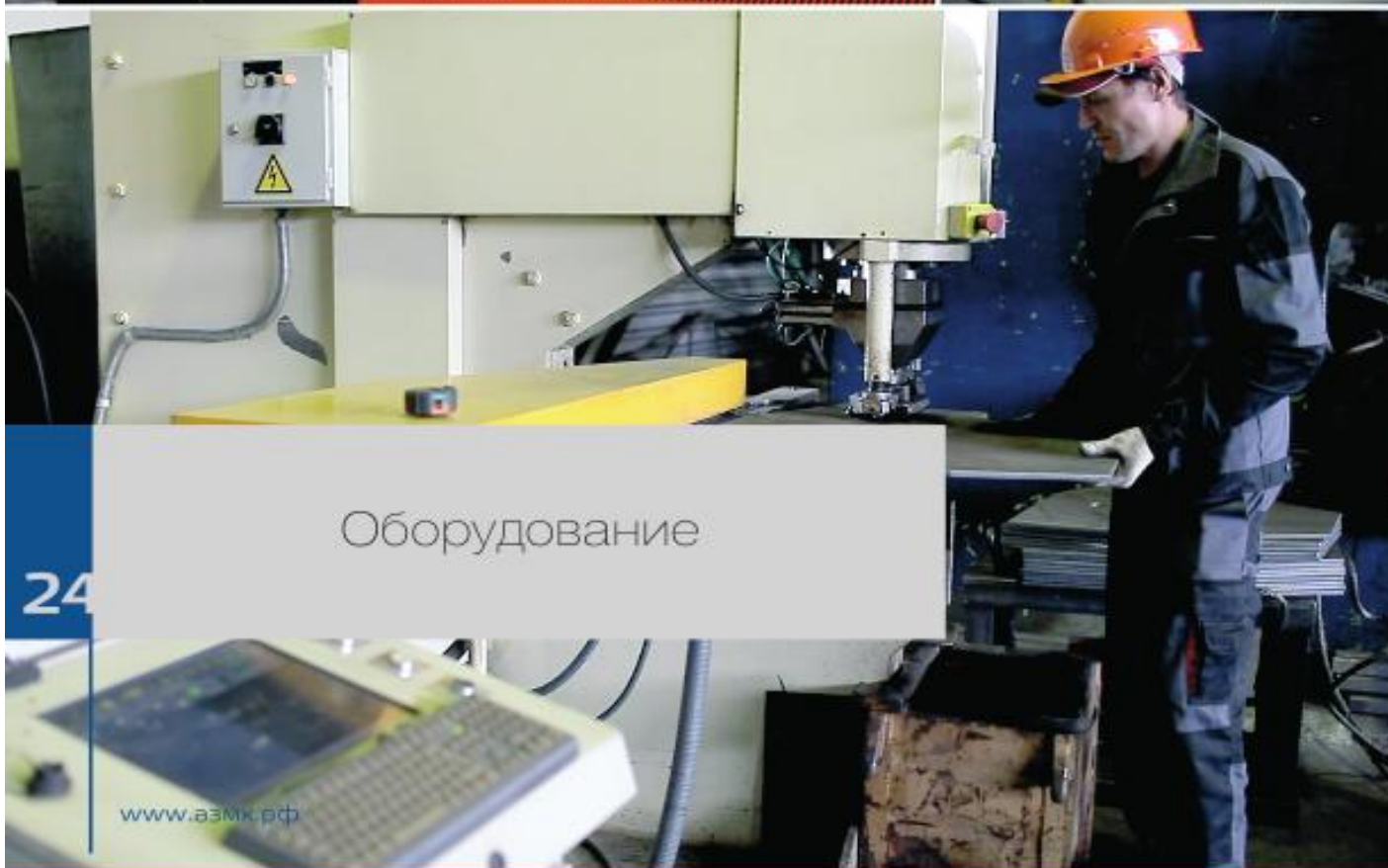
- ГОСТ 23118-99 Конструкции стальные строительные. Общие технические условия.
- СП 53-101-98 Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций.
- Технические условия ТУ 5264-001-89908945-2010.
- Типовые проекты унифицированных и типовых опор выпуска 1968-1984 годов, разработки ВГПИ и НИИ «Электросетьстрой», НТЦ «Севзапэнергосетьпроект».
- Рабочие чертежи изготовителя (КМД) собственной разработки конструкторского отдела ООО «АЗМК» или разработки сторонних организаций, адаптированных под технологию производства нашего завода.

Металлические решетчатые опоры ВЛ35-500 кВ и металлоконструкции для ОРУ ПС, изготовленные ООО «Арамилский завод металлоконструкций», соответствуют требованиям ПАО «Россети» и рекомендуются для применения на объектах ПАО «Россети»; аттестационное заключение №03-11.

Действительно до 02.02.2021 г.



ПРОИЗВОДСТВО



Оборудование





Оборудование

Завод оснащен высокопроизводительным оборудованием, положительно зарекомендовавшим себя на рынке зарубежных производителей, таких как **FIN CNC MACHINE, GEKA, Bomar, AJAN**. Оборудование зарубежных и российских производителей применяется в таких технологических процессах, как: резка, рубка, гибка, фрезеровка, вальцовка, сверление, проколка, сварка и маркировка углового и листового металлопроката.

ООО «АЗМК» постоянно обновляет и пополняет парк производственного оборудования в рамках долгосрочной программы. В соответствии с данной программой закуплено, смонтировано и запущено в эксплуатацию следующее оборудование:

- два многофункциональных станка с ЧПУ для обработки уголка TAL1516T;
- сварочные инверторные аппараты TAURUS 551 для полуавтоматической сварки MiG/MAG;
- гидравлические гильотинные ножницы ERMAK модели CNC HVR;
- приобретены два сварочных инверторных аппарата TAURUS 551 для полуавтоматической сварки MiG/MAG 2;
- четырехвалковый гидравлический станок AHS 25/13 SY300-106;
- станок для фасонной плазменной резки труб AJAN BKM 6300.

Программа модернизации и обновления станочного парка позволяет решать задачи повышения производительности труда и обеспечения качества продукции.



Антикоррозийная защита

26

www.azmk.pf





Антикоррозионная защита

Антикоррозионная защита металлоконструкций производится следующими видами покрытия:

1. Горячее оцинкование в соответствии с ГОСТ 9.307-89.
2. Покраска цинксодержащими композициями («холодный цинк»).
3. Лакокрасочные покрытия согласно требованиям Заказчика.

Нанесение защитного цинкового покрытия методом горячего цинкования выполняется на следующих предприятиях: ОАО «Уралэлектромедь», ОАО «Самарский резервуарный завод», ОАО «Продмаш», ООО «Уральский завод горячего цинкования». Антикоррозионное покрытие металлоконструкций методом холодного оцинкования и другими ЛКМ производится в покрасочном цехе завода.

Перед нанесением лакокрасочного покрытия возможна абразивоструйная подготовка поверхности.



Отгрузка готовой продукции

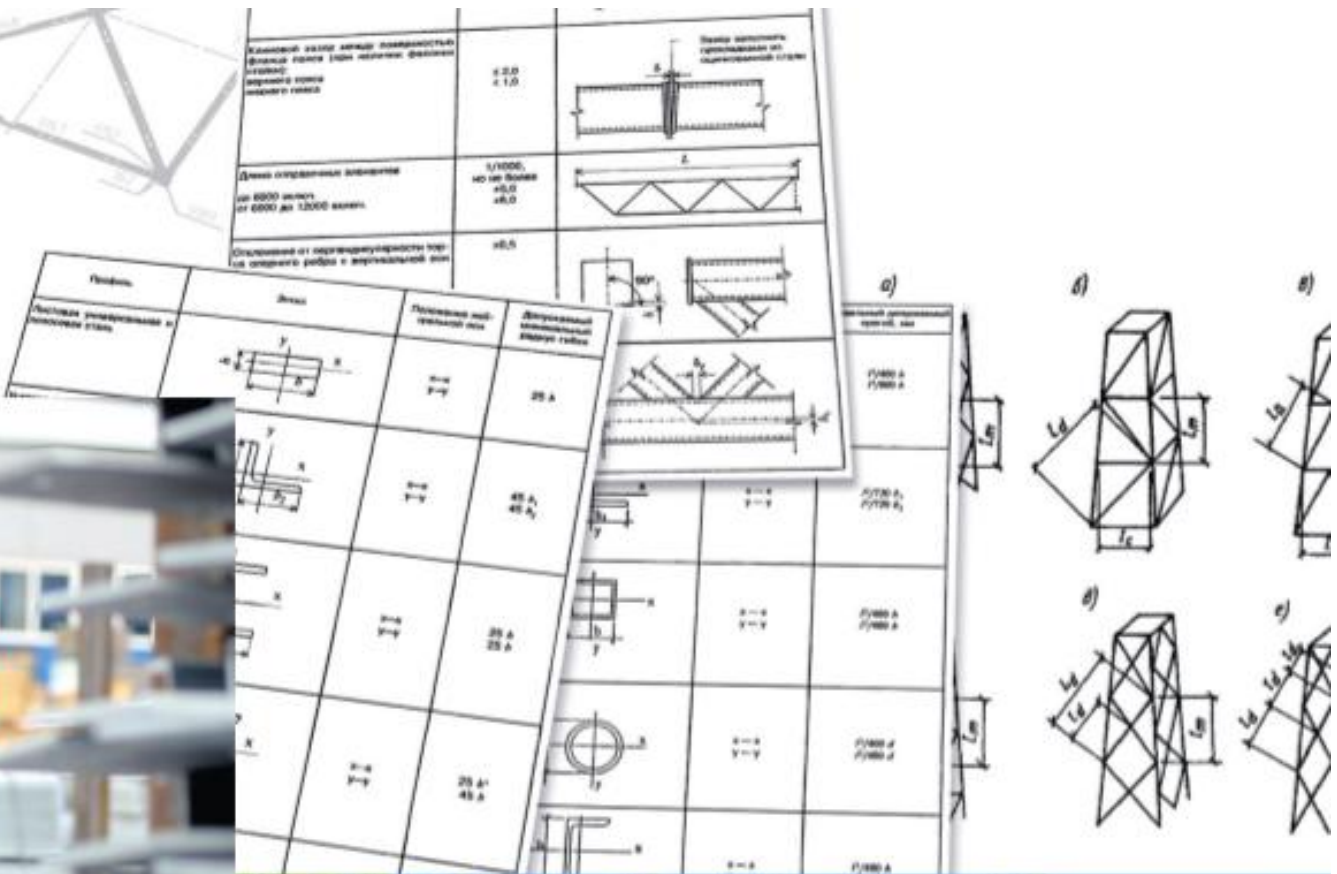


Отгрузка готовой продукции

Автомобильный транспорт
Железнодорожный транспорт

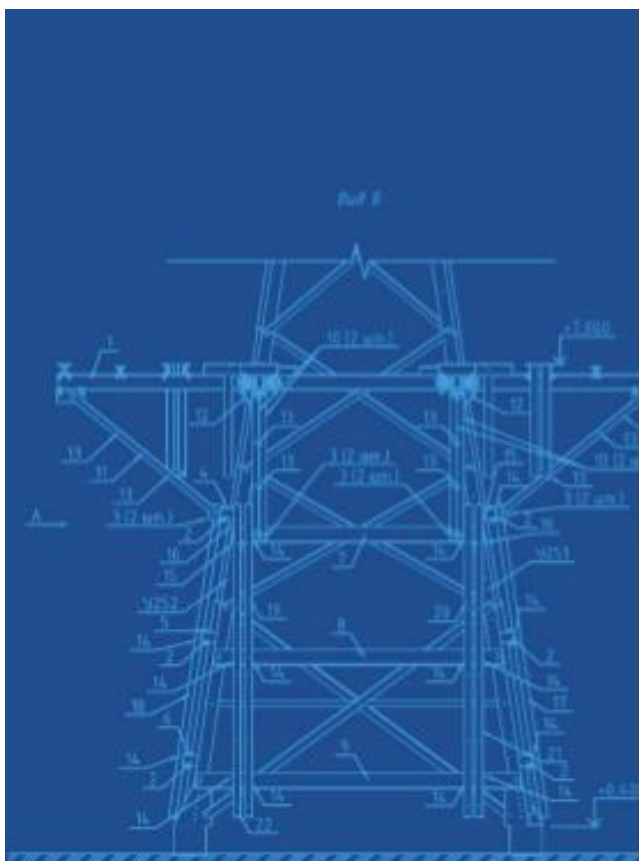
Арамилский завод металлоконструкций

Изготовление
через разработку на основе типового проекта
(сборно-разборный обремененный) Закрытый вариант



Контроль качества





Контроль качества

Контроль качества в процессе производства, изготовление и приемка элементов и конструкций опор осуществляется в соответствии с положениями ТУ 5264-001-89908945-2010.

Перед отправкой готовой продукции заказчикам все партии металлоконструкций подвергаются контрольной сборке.

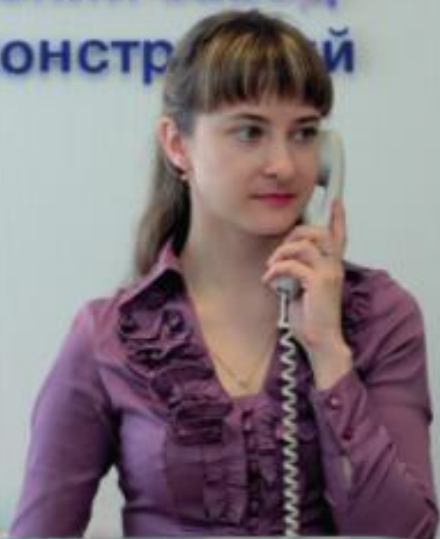
Единая методика контроля качества для типовых и унифицированных опор ВЛ 35-500 кВ, основанная на типовых маршрутно-технологических картах, ориентирована на серийное производство и обеспечивает высокое качество изготавливаемой продукции.



КОЛЛЕКТИВ ПРЕДПРИЯТИЯ

Квалифицированный кадровый состав Арамильского завода металлоконструкций позволяет эффективно выпускать металлоконструкции любой сложности по современным технологиям.

Арамильский завод
металлоконструкций



Коллектив предприятия

30



Отдел маркетинга

участие в тендерах, заключение договоров с заказчиками.



Отдел снабжения

осуществляет комплексное обеспечение материально-техническими ресурсами для бесперебойного производства металлоконструкций.



Конструкторский отдел

занимается разработкой чертежей КМД и составлением программ для станков с ЧПУ.



Производственно-технический отдел

занимается подготовкой производства и обеспечивает контроль за движением заказов.

Охрана труда

обеспечивает сохранение жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности.



КОЛЛЕКТИВ ПРЕДПРИЯТИЯ

Производство

обеспечивают мастера, имеющие многолетний опыт в области производства металлоконструкций для энергетической отрасли, и рабочие различных специальностей (сварщики, аттестованные по НАКС, операторы станков, комплектовщики, вспомогательные рабочие).



Коллектив предприятия



32



Отгрузка готовой продукции

Отгрузка готовой продукции

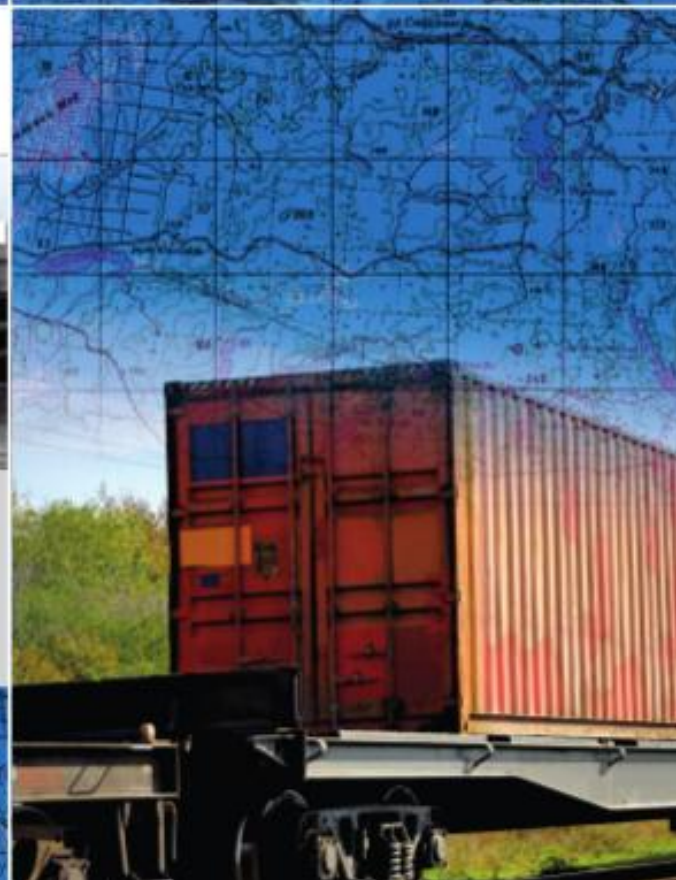
- Автомобильный транспорт
- Железнодорожный транспорт

Отгрузка готовой продукции



Широкая география отгрузки:
от Санкт-Петербурга до Магадана,
от Республики Коми до Северного Кавказа.

34



Отгрузка готовой продукции

После проведения работ по нанесению антикоррозийного покрытия и проведения контрольной сборки продукция упаковывается для отгрузки заказчику в соответствии с комплекточными ведомостями.

ООО «АЗМК» осуществляет доставку металлоконструкций заказчику автомобильным или железнодорожным транспортом.

Автомобильный транспорт:

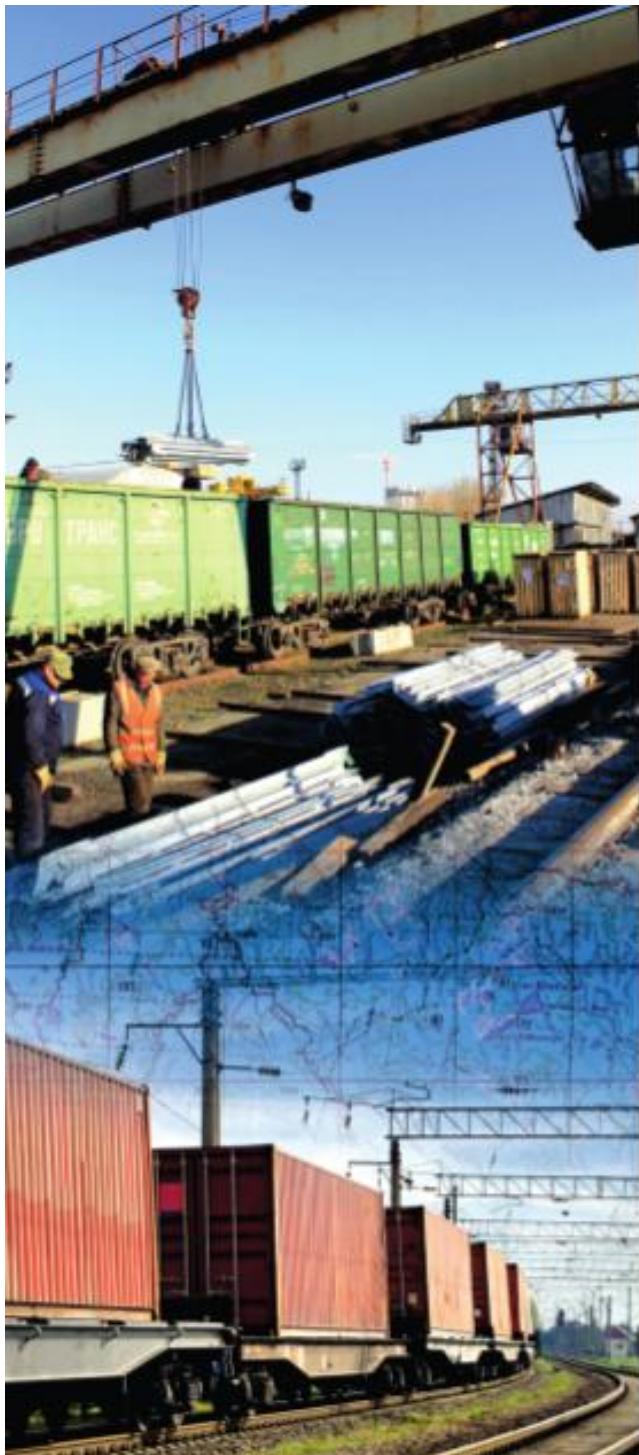
- собственный;
- наемный (в том числе транспорт с низкорамными прицепами, повышенной проходимости и большой грузоподъемности).

Железнодорожный транспорт:

- цельнометаллические полувагоны;
- цельнометаллические контейнеры (20- и 40-футовые), в том числе с использованием технологии «клади и заезжай»;
- контейнеры с верхней загрузкой.

Преимущества нашей транспортировки:

- удобное для Вас время отгрузки;
- быстрая и надежная доставка в любое место по Вашему заказу;
- широкая география отгрузки: от Санкт-Петербурга до Магадана, от Республики Коми до Северного Кавказа.



Контакты



Адрес предприятия:
**Свердловская обл.,
 г. Арамиль,
 Гарнизон, 3-1**

**Тел./факс: (343) 389-06-73
 (343) 389-06-74
 (343) 389-06-75**

www.azmk.pf



Генеральный директор ООО «АЗМК»:
БАБИН Вячеслав Валерьевич

Тел./факс: (343) 389-06-73 (74)
 E-mail: info@azmk.net

Начальник отдела маркетинга:
МАТАКОВ Владимир Николаевич

Тел./факс: (343) 389-06-73 (141)
 Сот.: 8-912-227-77-79
 E-mail: info@azmk.net

Специалист отдела продаж:
БУСЫГИН Александр Иванович

Тел./факс: (343) 389-06-73 (103)
 Сот.: 8-905-807-55-81
 E-mail: info@azmk.net





Свердловская обл.,
г. Арамиль, Гарнизон, 3/1
Тел./факс: (343) 389-06-73, 389-06-74, 389-06-75
E-mail: info@azmk.net
www.azmk.net